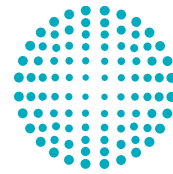


Reinventing Tableting: Fette Compacting zeigt auf der interpack 2026 die nächste Stufe der Prozesspartnerschaft

Schwarzenbek/Düsseldorf, 7. Mai 2026. Unter dem Leitmotiv „Reinventing Tableting“ zeigt Fette Compacting auf der interpack 2026 in Düsseldorf (Halle 16, Stand B16), wie das Unternehmen seine strategische Weiterentwicklung zum Prozesspartner vorantreibt: mit einer in der Praxis bewährten Zusammenarbeit für den gesamten Entwicklungs- und Produktionsprozess, einer integrierten Continuous-Manufacturing-Linie sowie erstmals einer weiteren innovativen Containment-Entwicklung für die sichere Verarbeitung hochaktiver Wirkstoffe.

Die Pharmaindustrie steht unter massivem Transformationsdruck. Bis 2030 sind laut Branchenanalysen mehr als 300 Milliarden US-Dollar Umsatz durch auslaufende Patente gefährdet. Gleichzeitig verschärfen neue regulatorische Anforderungen – von der Datenintegrität bis zum Umgang mit hochaktiven Wirkstoffen – die Komplexität in der Produktion. Pharmahersteller suchen deshalb Partner, die ihnen nicht erst in der Fertigung, sondern schon in der Entwicklungsphase helfen, Wettbewerbsvorteile zu erzielen.

„Drei Dinge treiben den Wandel in unserer Branche: verschärfte regulatorische Anforderungen, massiver Kosten- und Preisdruck und der Patent-Cliff, der Time-to-Market wieder zur harten Währung macht“, erklärt Joachim Dittrich, CEO von Fette Compacting. „Technologisch steigt der Anspruch, Entwicklung, Technologietransfer und Produktion datenbasiert zu verbinden, statt in Silos zu optimieren. Und mit der wachsenden Bedeutung hochaktiver Wirkstoffe wird Containment von der Option zur Grundvoraussetzung. Auf der interpack zeigen wir, wie wir diese Herausforderungen für unsere Kunden konkret adressieren.“



Collaboration reinvented: Prozesspartnerschaft in der Umsetzung

Unter dem Stichwort „Collaboration reinvented“ zeigt Fette Compacting, was die Strategie „Together – from lab to production“ in der Praxis bedeutet: eine ganzheitliche Begleitung von der Formulierungsentwicklung über die Prozessentwicklung bis zur validierten Produktion. Diese Strategie setzt das Unternehmen konsequent um. Ein breites Spektrum an R&D Services – von der datenbasierten Prozessberatung über Pulver- und Tablettencharakterisierung bis hin zur Entwicklung und Validierung unter realen Produktionsbedingungen – schafft dafür die Grundlage.

Ergänzt wird dieses Angebot durch strategische Partnerschaften: Die Kooperation mit dem US-Auftragshersteller CMIC liefert Anwendern in GMP-zertifizierten Reinräumen überzeugende Ergebnisse bei unterschiedlichsten Herausforderungen. Gleichzeitig stärkt die Zusammenarbeit mit dem Prüfgeräte- und Analytik-Spezialisten SOTAX die Kompetenz in der frühen Entwicklungsphase und ermöglicht eine engere Verzahnung von Formulierungs-, Prozess- und analytischer Entwicklung mit dem Ziel, Entwicklungszeiten zu verkürzen, Iterationen zu reduzieren und Qualität frühzeitig abzusichern.

Am Hauptsitz in Schwarzenbek entsteht mit dem neuen Customer Development Center CDC'25 ein hochmodernes Innovationszentrum mit GMP-Reinraumkapazitäten. Und die Modernisierung des globalen Netzwerks an Competence Centern macht das neue Leistungs- und Serviceangebot in allen wichtigen Märkten verfügbar.

Continuous Manufacturing reinvented: FE CPS und Doppelrundläufer als integrierte Linie

Mit dem Exponat einer integrierten Continuous Manufacturing-Linie, bestehend aus der Dosier-Misch-Einheit FE CPS und einem Hochgeschwindigkeits-Doppelrundläufer F30i, demonstriert Fette Compacting die Leistungsfähigkeit und Skalierbarkeit seiner Produktionsplattformen. Mit einer flexiblen Durchsatzspanne von 5 bis 400 kg pro Stunde lässt sich die Linie von der Entwicklung bis zur

Großserienproduktion einsetzen. Die Kombination zeigt, wie sich die kontinuierliche Direktverpressung nahtlos mit der neuesten Tablettenpressen-Generation verbinden lässt und belegt die generationenübergreifende Systemkompatibilität der Anlagen von Fette Compacting. Durch die enge Zusammenarbeit mit dem spezialisierten Technologiepartner DEC Group stellt Fette Compacting sicher, dass auch das Pulverhandling im Dichtestrom optimal in die integrierte Linie eingebunden ist.

Containment reinvented: Expertise für hochaktive Wirkstoffe

Erstmals präsentiert Fette Compacting auf der interpack mit der FE WiP eine Weltneuheit für die Fertigung unter Containment-Bedingungen. Die Lösung markiert einen Technologiesprung in der sicheren Verarbeitung hochaktiver Wirkstoffe. In die Entwicklung ist die jahrzehntelange Containment-Expertise des Unternehmens eingeflossen – mit dem Ziel, Sicherheit, Effizienz und Bedienbarkeit im Produktionsalltag spürbar zu verbessern. Die FE WiP reduziert Komplexität im Prozess, indem sie Isolator, Tablettenpresse und Prozess-Equipment zu einem integrierten System zusammenführt. Weniger Schnittstellen, automatisierte Abläufe und eine gezielte Luftführung senken das Risiko von Kontaminationen und Bedienfehlern deutlich. Gleichzeitig ermöglicht die integrierte Partikelmessung eine kontinuierliche Überwachung kritischer Prozessparameter und unterstützt Anwender dabei, Prozesse stabil und sicher zu betreiben. Durch eine geschlossene Produktrückführung lassen sich zudem Produktverluste minimieren. Für Pharmahersteller bedeutet das: mehr Sicherheit im Umgang mit hochpotenten Wirkstoffen, geringere Stillstandzeiten beim Produktwechsel und eine deutlich höhere Prozesseffizienz.

„Auf der interpack machen wir ‚Together – from lab to production‘ in allen Dimensionen greifbar“, fasst Joachim Dittrich zusammen. „Wir zeigen, wie Pharmahersteller mit unserer Prozesspartnerschaft Formulierungen schneller zur Marktreife bringen und damit wertvolle Zeit für die Produktion unter Patentschutz gewinnen. Am Stand erleben Besucher integrierte Tablettierlösungen von der Direktverpressung bis zum Continuous Manufacturing und ein neues Containment-Konzept für höchste Sicherheitsanforderungen.“

Über Fette Compacting

Fette Compacting ist mit über 6.000 produktiv eingesetzten Tablettenpressen und insgesamt mehr als 12.000 produzierten Maschinen der weltweite Technologieführer von integrierten Lösungen für die industrielle Tablettenherstellung für die Pharma-, Nahrungsmittel- und Chemiebranche sowie für spezielle industrielle Anwendungen. Stammsitz des Unternehmens ist Schwarzenbek bei Hamburg. Ein zweiter Technologie- und Produktionsstandort befindet sich in Nanjing (China) sowie ein weiterer Forschungs- und Entwicklungsstandort in Mechelen (Belgien). Als ganzheitlicher Prozesspartner bietet Fette Compacting integrierte Lösungen für den gesamten Produktlebenszyklus an, von der Formulierungsentwicklung bis zur laufenden Produktion.

Fette Compacting ist in mehr als 50 Ländern vertreten und Teil der LMT Group, einer mittelständischen Unternehmensgruppe in Familienbesitz. Weltweit beschäftigt die Gruppe rund 1.900 Mitarbeitende an über 20 Standorten und erzielte im Geschäftsjahr 2024 einen Umsatz von 374 Millionen Euro.

www.fette-compacting.de

Ihre Ansprechpartner bei Fette Compacting:

Nora Behrens
Manager Corporate Marketing & Communication
nbehrens@fette-compacting.com

Volker Reinsch
Director Corporate Marketing & Communication
vreinsch@fette-compacting.com